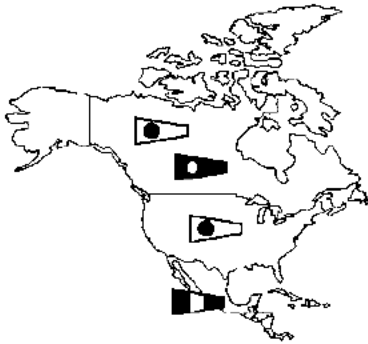


English **Single Stage, Belt Drive, Electric Air Compressors**

French **Compresseurs d'air électriques à un étage à entraînement par courroie**

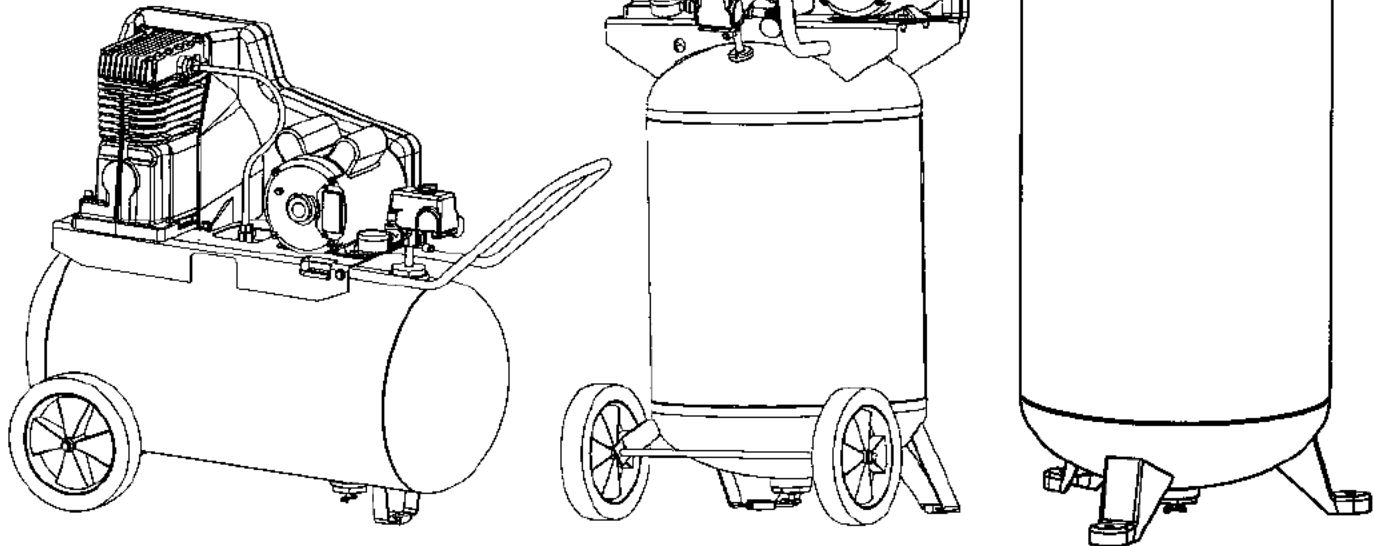
Spanish **Compresores eléctricos de aire, de una sola etapa y accionamiento por correa**



*Product style and configuration may vary.*

*Le style et la configuration du produit peuvent varier.*

*El estilo y la configuración del producto puede variar.*



English **⚠ WARNING:** Read and understand all safety precautions in this manual before operating. Failure to comply with instructions in this manual could result in personal injury, property damage, and/or voiding of your warranty. The manufacturer **WILL NOT** be liable for any damage because of failure to follow these instructions.

French **⚠ AVERTISSEMENT :** Lisez et veillez à bien comprendre toutes les consignes de sécurité de ce manuel avant d'utiliser l'appareil. Toute dérogation aux instructions contenues dans ce manuel peut entraîner l'annulation de la garantie, causer des blessures et/ou des dégâts matériels. Le fabricant **NE SAURA** être tenu responsable de dommages résultant de l'inobservation de ces instructions.

Spanish **⚠ ADVERTENCIA:** Lea y comprenda todas las precauciones de seguridad contenidas en este manual antes de utilizar esta unidad. Si no cumple con las instrucciones de este manual podría ocasionar lesiones personales, daños a la propiedad y/o la anulación de su garantía. El fabricante **NO SERÁ** responsable de ningún daño por no acatar estas instrucciones.

|                                       |    |                                         |       |
|---------------------------------------|----|-----------------------------------------|-------|
| SAFETY GUIDELINES .....               | 3  | Shutdown .....                          | 14    |
| OVERVIEW .....                        | 6  | MAINTENANCE .....                       | 16    |
| Basic Air Compressor Components ..... | 6  | Draining the Tank .....                 | 16    |
| ASSEMBLY .....                        | 7  | Checking the Oil .....                  | 16    |
| Assembling the Compressor .....       | 7  | Changing the Oil .....                  | 16    |
| COMPRESSOR CONTROLS .....             | 9  | Belt Tension and Pulley Alignment ..... | 17-18 |
| ELECTRICAL POWER REQUIREMENTS .....   | 10 | Cleaning the Air Filter .....           | 19    |
| Electrical Wiring .....               | 10 | Checking the Relief Valve .....         | 19    |
| Extension Cords .....                 | 10 | Testing for Leaks .....                 | 19    |
| Grounding Instructions .....          | 10 | Storage .....                           | 19    |
| MOTOR .....                           | 12 | SERVICE INTERVAL .....                  | 20    |
| Motor Reset Switch .....              | 12 | TROUBLESHOOTING CHART .....             | 21    |
| BREAK-IN OF THE PUMP .....            | 13 | GLOSSARY OF TERMS .....                 | 24    |
| OPERATING INSTRUCTIONS .....          | 14 |                                         |       |
| Daily Startup .....                   | 14 |                                         |       |

|                                                  |       |                                                         |       |
|--------------------------------------------------|-------|---------------------------------------------------------|-------|
| CONSIGNES DE SÉCURITÉ .....                      | 4     | Mise en marche quotidienne .....                        | 14-15 |
| VUE D'ENSEMBLE .....                             | 6     | Arrêt .....                                             | 15    |
| Éléments de base du compresseur d'air .....      | 6     | ENTRETIEN .....                                         | 16    |
| ASSEMBLAGE .....                                 | 7     | Vidange du réservoir .....                              | 16    |
| Assemblage du compresseur .....                  | 7     | Vérification du niveau d'huile .....                    | 16    |
| COMMANDES DU COMPRESSEUR .....                   | 9     | Vidange d'huile .....                                   | 16    |
| SPÉCIFICATIONS DE L'ALIMENTATION                 |       | Tension de la courroie et alignement de la poulie ..... | 17-18 |
| ÉLECTRIQUES .....                                | 10-11 | Nettoyage du filtre à air .....                         | 19    |
| Câblage électrique .....                         | 10-11 | Vérification de soupape de décharge .....               | 19    |
| Rallonges .....                                  | 10-11 | Essai d'étanchéité .....                                | 19    |
| Instructions de mise à la terre .....            | 11    | Entreposage .....                                       | 19    |
| REMISE EN MARCHÉ ET CÂBLAGE DU                   |       | ENTRETIEN PÉRIODIQUE .....                              | 20    |
| MOTEUR .....                                     | 12    | DÉPANNAGE .....                                         | 22    |
| Interrupteur de remise en marche du moteur ..... | 12    | GLOSSAIRE .....                                         | 24    |
| RODAGE DE LA POMPE .....                         | 13    |                                                         |       |
| MODE D'EMPLOI .....                              | 14-15 |                                                         |       |

|                                                 |    |                                                     |       |
|-------------------------------------------------|----|-----------------------------------------------------|-------|
| PAUTAS DE SEGURIDAD .....                       | 5  | Arranque diario .....                               | 15    |
| RESUMEN GENERAL .....                           | 6  | Parada .....                                        | 15    |
| Componentes básicos del compresor de aire ..... | 6  | MANTENIMIENTO .....                                 | 16    |
| MONTAJE .....                                   | 8  | Desagüe del tanque .....                            | 16    |
| Montaje del compresor .....                     | 8  | Verificación del nivel de aceite .....              | 16    |
| CONTROLES DEL COMPRESOR .....                   | 9  | Cambio de aceite .....                              | 16    |
| REQUERIMIENTOS DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA        | 11 | Tensión de la correa y alineación de la polea ..... | 17-18 |
| Cableado eléctrico .....                        | 11 | Limpieza del filtro de aire .....                   | 19    |
| Cordones prolongadores .....                    | 11 | Revisión de la válvula de alivio .....              | 19    |
| Instrucciones de conexión a tierra .....        | 11 | Detección de fugas .....                            | 19    |
| CONVERSIÓN DEL CABLE ELÉCTRICO .....            | 12 | Almacenamiento .....                                | 19    |
| MOTOR .....                                     | 12 | INTERVALOS DE SERVICIO .....                        | 20    |
| Interruptor de restablecimiento del motor ..... | 12 | CUADRO DE DETECCIÓN DE FALLOS .....                 | 23    |
| MARCHA INICIAL DEL BOMBA .....                  | 13 | GLOSARIO DE TÉRMINOS .....                          | 24    |
| INSTRUCCIONES OPERATIVAS .....                  | 15 |                                                     |       |

The following information relates to protecting YOUR SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS. To help you recognize this information, we use the following symbols. Please read the manual and pay attention to these sections.

**⚠ DANGER:** – A POTENTIAL HAZARD THAT WILL CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.

**⚠ WARNING:** – A POTENTIAL HAZARD THAT COULD CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.

**⚠ CAUTION:** – A POTENTIAL HAZARD THAT MAY CAUSE MODERATE INJURY OR DAMAGE TO EQUIPMENT.

**⚠ WARNING**

1. **RISK OF FIRE OR EXPLOSION.** Never spray flammable liquids in a confined area. It is normal for the motor and pressure switch to produce sparks while operating. If sparks come into contact with vapors from gasoline or other solvents, they may ignite, causing fire or explosion. Always operate the compressor in a well-ventilated area. Do not smoke while spraying. Do not spray where sparks or flame are present. Keep compressor as far from spray area as possible.
 

2. **RISK OF BURSTING.** Do not weld, drill or modify the air tank of this compressor. Welding or modifications on the air compressor tank can severely impair tank strength and cause an extremely hazardous condition. Welding or modifying the tank in any manner will void the warranty.
 
3. **RISK OF ELECTRICAL SHOCK.** Never use an electric air compressor outdoors when it is raining or on a wet surface, as it may cause an electric shock.
 
4. **RISK OF INJURY.** This unit starts automatically. ALWAYS shut off the compressor, remove the plug from the outlet, and bleed all pressure from the system before servicing the compressor, and when the compressor is not in use. Do not use the unit with the shrouds or beltguard removed. Serious injury could occur from contact with moving parts.
 
5. **RISK OF BURSTING.** Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. Compressor outlet pressure must be regulated so as to never exceed the maximum pressure rating of the tool. Relieve all pressure through the hose before attaching or removing accessories.
 
6. **RISK OF BURNS.** High temperatures are generated by the pump and manifold. To prevent burns or other injuries, DO NOT touch the pump, manifold or transfer tube while the pump is running. Allow them to cool before handling or servicing. Keep children away from the compressor at all times.
 
7. **RISK TO BREATHING.** Be certain to read all labels when you are spraying paints or toxic materials, and follow the safety instructions. Use a respirator mask if there is a chance of inhaling anything you are spraying. Read all instructions and be sure that your respirator mask will protect you. Never directly inhale the compressed air produced by a compressor. It is not suitable for breathing purposes.
 
8. **RISK OF EYE INJURY.** Always wear ANSI Z87.1 approved safety goggles when using an air compressor. Never point any nozzle or sprayer toward a person or any part of the body. Equipment can cause serious injury if the spray penetrates the skin.
 

9. **RISK OF BURSTING.** Do not adjust the relief valve for any reason. Doing so voids all warranties. The relief valve has been pre-set at the factory for the maximum pressure of this unit. Personal injury and /or property damage may result if the relief valve is tampered with.
 
  10. **RISK OF BURSTING.** Do not use plastic or pvc pipe for compressed air. Use only gvanized steel pipe and fittings for compressed air distribution lines.
 
  11. **RISK TO HEARING.** Always wear hearing protection when using an air compressor. Failure to do so may result in hearing loss.
 
  12. The power cord on this product contains lead, a chemical known to the State of California to cause cancer, and birth defects or other reproductive harm. **Wash hands after handling.**

- NOTE: ELECTRICAL WIRING.** Refer to the air compressor's serial label for the unit's voltage and amperage requirements. Ensure that all wiring is done by a licensed electrician, in accordance with the National Electrical code.

**⚠ CAUTION**

1. Drain the moisture from the tank on a daily basis. A clean, dry tank will help prevent corrosion.
2. Pull the pressure relief valve ring daily to ensure that the valve is functioning properly, and to clear the valve of any possible obstructions.
3. To provide proper ventilation for cooling, the compressor must be kept a minimum of 12 inches (31 cm) from the nearest wall, in a well-ventilated area.
4. To prevent damage to tank and compressor on stationary models, the tank must be shimmed so the pump base is level within 1/8" to distribute oil properly. All feet must be supported, shimming where necessary, prior to attaching to the floor. Fasten all feet to floor. We also recommend the use of vibration pads (094-0115) under tank feet.
5. Fasten the compressor down securely if transporting is necessary. Pressure must be released from the tank before transporting.
6. Protect the air hose from damage and puncture. Inspect them weekly for weak or worn spots, and replace if necessary.
7. To reduce the risk of electric shock, do not expose to rain. Store indoors.

**⚠ WARNING CALIFORNIA PROPOSITION 65 WARNING:** This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects and/or reproductive harm.

**English BASIC AIR COMPRESSOR COMPONENTS**

The basic components of the air compressor are the electric motor, pump, pressure switch and tank.

The **electric motor** (see A) powers the pump. The electric motor is equipped with an **overload protector** to help prevent possible motor burnout. If the motor becomes overheated, the overload protector will shut it down. Should this occur, allow the motor to cool for 10-15 minutes, then press (never force) the motor reset switch to restart the motor.

The **pump** (see B) compresses the air and discharges it into the tank.

The **tank** (see C) stores the compressed air.

The **pressure switch** (see D) shuts down the motor and relieves air pressure in the pump and transfer tube when the air pressure in the tank reaches the kick-out pressure. As compressed air is used and the pressure level in the tank drops to the kick-in pressure, the pressure switch restarts the motor automatically, without warning and the pump resumes compressing air.

The **air line outlet** (see E). Connect 1/4" NPT air hose to this outlet.

**French ÉLÉMENTS DE BASE DU COMPRESSEUR D'AIR**

Éléments de base du compresseur d'air

Les éléments de base du compresseur d'air sont le moteur électrique, la pompe, le manostat et le réservoir.

Le **moteur électrique** (A) actionne la pompe. Il est équipé d'un protecteur de surcharge pour ne pas griller. Le protecteur de surcharge arrête le moteur dès qu'il surchauffe. Dans ce cas, laissez-le refroidir pendant 10 à 15 minutes, puis appuyez sans forcer sur l'interrupteur de remise en marche du moteur pour le redémarrer.

La **pompe** (B) comprime l'air.

Le **réservoir** (C) contient l'air comprimé.

Le **manostat** (D) arrête le moteur et libère la pression d'air dans la pompe et le tube de transfert quand la pression dans le réservoir atteint la pression de fermeture. Au fur et à mesure que l'air comprimé est utilisé et que le niveau de pression dans le réservoir baisse jusqu'à la pression d'ouverture, le manostat remet le moteur en marche automatiquement, sans avertissement, et la pompe reprend la compression d'air.

Le **sortie d'air** (voir E). Raccorder le tuyau pneumatique NPT de 6.35 mm (1/4 po) à cette sortie.

**Spanish COMPONENTES BÁSICOS DEL COMPRESOR DE AIRE**

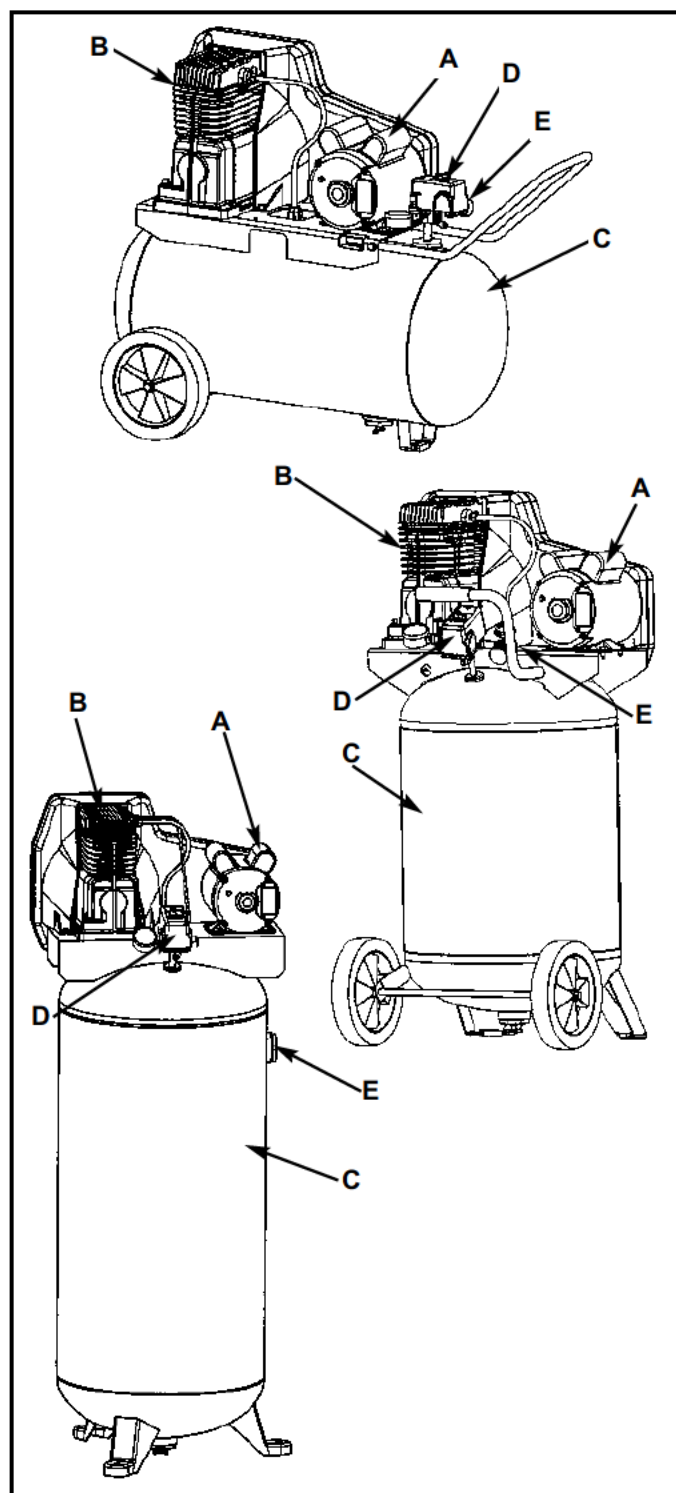
Los componentes básicos del compresor de aire son el motor eléctrico, la bomba, el interruptor de presión y el tanque.

El **motor eléctrico** (vea A) acciona la bomba. El motor eléctrico está equipado con un **protector contra sobrecarga** para ayudar a evitar el quemado posible del motor. Si el motor llegará a sobrecalentarse, el protector contra sobrecarga lo apagará. En caso de ocurrir esto, permita que el motor se enfríe durante 10 a 15 minutos y luego presione (nunca fuerce) el interruptor de restablecimiento del motor para volver a arrancar el motor.

La **bomba** (vea B) comprime el aire y lo descarga hacia el tanque.

El **tanque** (vea C) almacena el aire comprimido.

El **interruptor de presión** (vea D) apaga el motor y alivia la presión del aire en la bomba y el tubo de transferencia cuando la presión del aire en el tanque alcanza el límite establecido en fábrica. Al ir usándose el aire comprimido y bajar el nivel de



presión en el tanque hasta llegar al nivel preestablecido, el interruptor de presión vuelve a arrancar el motor y la bomba continúa comprimiendo el aire.

El **salida de la línea de aire** (vea E). Conecte la manguera de aire de 6.35 mm (1/4") NPT en esta salida.

## ASSEMBLY / ASSEMBLAGE



### ASSEMBLING THE COMPRESSOR

1. Unpack the air compressor. Inspect the unit for damage. If the unit has been damaged in transit, contact the carrier and complete a damage claim. Do this immediately because there are time limitations to damage claims.

The carton should contain:

- air compressor
- handle (portable models only)
- operator and parts manuals

2. Check the compressor's serial label to ensure that you have received the model ordered, and that it has the required pressure rating for its intended use.
3. If necessary for your model, install the handle (see **A**) by inserting the ends into the base and secure with the bolts (see **B**) provided. Tighten bolts against base.
4. Locate the compressor according to the following guidelines:
  - a. Position the compressor near a grounded electrical outlet (see GROUNDING INSTRUCTIONS, page 10). **Avoid using an extension cord**; use a longer hose instead.
  - b. The flywheel side of the compressor must be at least 12 inches (31 cm) from any wall or obstruction, in a clean, well-ventilated area, to ensure sufficient air flow and cooling.
  - c. In cold climates, store portable compressors in a heated building when not in use. This will reduce problems with lubrication, motor starting and freezing of water condensation.

**CAUTION:** On stationary models the shipping pallet is not designed as a base for an operating compressor.

- d. Remove the compressor from the shipping pallet and place it on the floor or a hard, level surface. The compressor must be level to ensure proper lubrication of the pump and good drainage of the moisture in the tank.
  - e. We recommend the use of rubber vibration pads under the feet (see **D**) of stationary units p/n (094-0137). Bolting holes are provided in the tank feet. Place shims between the feet and the vibration pads as necessary to make the tank platform level to within 1/8" to distribute oil properly. Bolt the compressor to the floor. Tighten the bolts, alternating between bolts often to obtain even tightness. Do not overtighten the bolts.
5. Connect an air hose (not included) to the manifold outlet.



### ASSEMBLAGE DU COMPRESSEUR

1. Sortez le compresseur d'air de sa boîte. Inspectez-le pour vous assurer qu'il n'est pas endommagé. S'il a été endommagé pendant le transport, référez-vous à l'étiquette de transport et déclarez les dommages aux transporteurs. Faites cette démarche immédiatement étant donné les délais limites des demandes d'indemnisation.

Le carton doit contenir:

- compresseur d'air
- poignée (modèles portatifs uniquement)
- manuel de l'opérateur et manuel de pièces

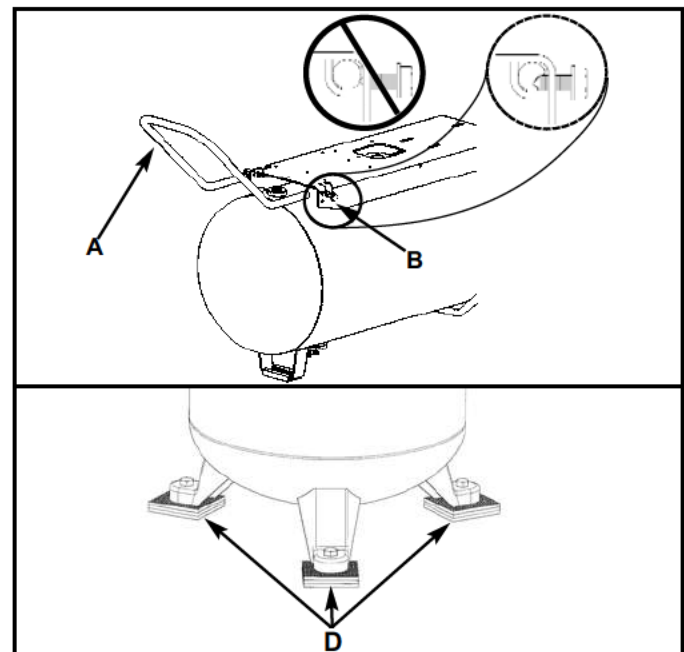
2. Vérifiez l'étiquette du numéro de série du compresseur pour vous assurer qu'il s'agit bien du modèle commandé et que la pression nominale est conforme à l'utilisation prévue.
3. Si cela est nécessaire pour votre modèle, installez la

poignée (**A**) en insérant les extrémités dans la base et en les fixant à l'aide des boulons (**B**) fournis. Serrez les boulons contre la base.

4. Positionnez le compresseur conformément aux recommandations suivantes :
  - a. Placez le compresseur près d'une prise de courant mise à la terre (voir INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE, p. 11). Évitez d'utiliser une rallonge ; utilisez plutôt un tuyau flexible plus long.
  - b. Pour assurer un écoulement d'air et un refroidissement suffisants, le côté du volant-moteur du compresseur doit se trouver dans une zone propre et bien ventilée, et à une distance de 31 cm (12 pouces) du mur ou de toute autre obstruction.
  - c. Dans des climats froids, entreposez les compresseurs portatifs dans un bâtiment chauffé lorsqu'ils ne sont pas en service pour réduire les problèmes de lubrification, de démarrage du moteur et de gel de l'eau produite par condensation.

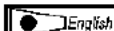
**ATTENTION:** Sur les modèles stationnaires la palette d'expédition n'est pas conçue comme base pour un compresseur de fonctionnement.

- d. Enlevez le compresseur de la palette d'expédition et placez-le sur le sol ou sur une surface dure et horizontale. Le compresseur doit être à niveau pour assurer le graissage de la pompe et une vidange correcte de l'eau condensée dans le réservoir.
  - e. Nous vous recommandons de placer des tampons d'amortissement en caoutchouc sous les pieds (**D**) des appareils fixes (no de réf. 094-0137). Les pieds du réservoir comportent des trous pour boulons. Placez les cales entre les pieds et les tampons d'amortissement selon les besoins pour que la plateforme du réservoir soit à niveau à  $\pm 3$  mm (1/8") et assurer ainsi la distribution correcte de l'huile. Boulonnez le compresseur au sol. Serrez les boulons en alternant fréquemment entre les boulons pour assurer un serrage uniforme. Ne serrez pas trop les boulons.
5. Reliez des tuyaux d'air (non inclus) à la sortie diverse.





## COMPRESSOR CONTROLS / COMMANDES DU COMPRESSEUR / CONTROLES DEL COMPRESOR



### COMPRESSOR CONTROLS

#### PRESSURE switch (see A)

This switch turns on the compressor. It is operated manually, but when in the ON position, it allows the compressor to start up or shut down automatically, without warning, upon air demand. ALWAYS set this switch to OFF when the compressor is not being used, and before unplugging the compressor.

#### Pressure Relief Valve (see B)

If the pressure switch does *not* shut down the motor when pressure reaches the preset level, this valve will pop open automatically to prevent over pressurization. To operate manually, pull the ring on the valve to relieve air pressure in the tank.

#### Tank Pressure Gauge (see C)

This gauge measures the pressure level of the air stored in the tank. It is not adjustable by the operator, and does *not* indicate line pressure.

**NOTE:** Not all models are equipped with the following:

#### Air Pressure Regulator (see D)

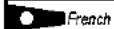
This air pressure regulator enables you to adjust line pressure to the tool you are using.

**⚠ WARNING:** Never exceed the maximum working pressure of the tool.

Turn the knob clockwise to increase pressure, and counterclockwise to decrease pressure.

#### Regulated pressure gauge (see E)

This gauge measures the regulated outlet pressure.



### COMMANDES DU COMPRESSEUR

#### Manostat (A)

Cet interrupteur met en marche le compresseur. Il est actionné manuellement, mais, s'il se trouve sur la position ON, le compresseur se met en marche ou s'arrête automatiquement, sans avertissement, en fonction de la demande d'air. Réglez TOUJOURS cet interrupteur sur la position OFF quand vous n'utilisez pas le compresseur et avant de le débrancher.

#### Soupape de décharge (B)

Si le manostat n'arrête pas le moteur quand la pression atteint le niveau prédéfini, cette soupape s'ouvre automatiquement pour éviter toute surpressurisation. Pour l'actionner manuellement, tirez sur son anneau afin de libérer la pression d'air dans le réservoir.

#### Manomètre du réservoir (C)

Ce manomètre mesure le niveau de pression d'air dans le réservoir. L'utilisateur ne peut pas régler ce manomètre et il n'indique pas la pression dans la conduite.

**REMARQUE :** Seuls certains modèles sont munis des éléments suivants :

#### Régulateur de pression d'air (D)

Le régulateur de pression d'air permet de régler la pression de la conduite de l'outil que vous utilisez.

**⚠ AVERTISSEMENT:** Ne dépassez jamais la pression maximum nominale de l'outil.

Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens inverse pour la réduire.

#### Manomètre de pression régulée (E)

Ce manomètre mesure la pression de sortie régulée.



### CONTROLES DEL COMPRESOR

#### Interruptor de presión (vea A)

Este interruptor enciende el compresor. Se opera manualmente, pero cuando está en la posición ON, permite que el compresor arranque o se pare automáticamente, sin aviso, según la demanda de aire. SIEMPRE coloque este interruptor en la posición OFF cuando el compresor no esté en uso y antes de desconectarlo.

#### Válvula de alivio de presión (vea B)

Si el interruptor de presión no apaga el motor cuando la presión alcanza el nivel de desconexión, esta válvula se abrirá automáticamente para evitar una sobrepresión. Para accionarla manualmente, tire del anillo en la válvula de alivio de la presión del aire en el tanque.

#### Manómetro del tanque (vea C)

Este manómetro mide la presión del aire almacenado en el tanque. No es ajustable por el operador y no indica la presión de la línea.

**NOTA:** No todos los modelos están equipados con lo siguiente:

#### Regulador de presión de aire (vea D)

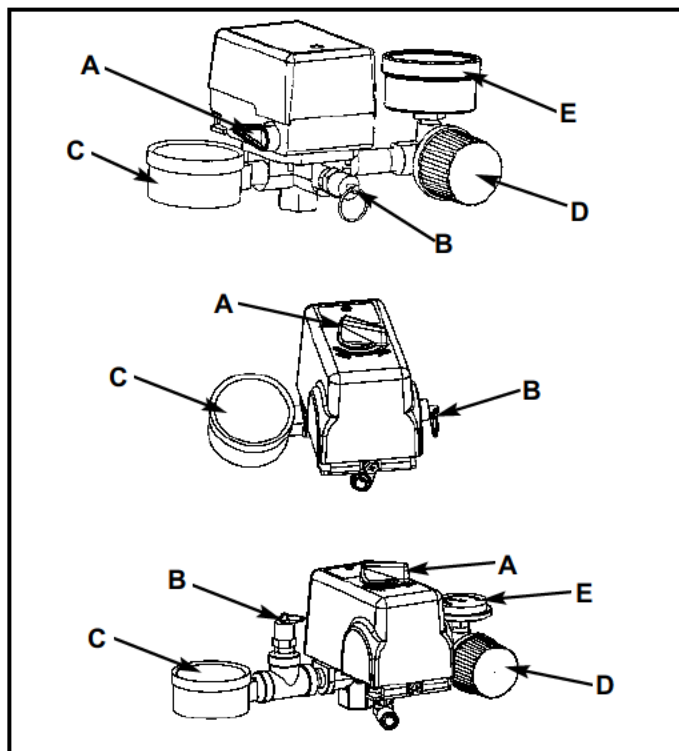
El regulador de presión de aire permite ajustar la presión en la línea que conecta la herramienta que se está usando.

**⚠ ADVERTENCIA:** Nunca sobrepase el índice máximo de presión de la herramienta.

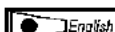
Gire la perilla a la derecha para aumentar la presión, y a la izquierda para disminuirla.

#### Manómetro regulado (vea E)

Este manómetro mide la presión regulada de salida.



# ELECTRICAL POWER REQUIREMENTS SPÉCIFICATIONS DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE REQUERIMIENTOS DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA



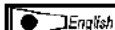
## ELECTRICAL WIRING

Refer to the air compressor's serial label for the unit's voltage and amperage requirements.

### Use a dedicated circuit

For best performance and reliable starting, the air compressor must be plugged into a dedicated circuit, as close as possible to the fusebox or circuit breaker. The compressor will use the full capacity of a typical 15 amp household circuit. If any other electrical devices are drawing from the compressor's circuit, the compressor may fail to start. Low voltage or an overloaded circuit can result in sluggish starting that causes the motor overload protection system or circuit breaker to trip, especially in cold conditions.

**NOTE:** A circuit breaker is recommended. If the air compressor is connected to a circuit protected by a fuse, use dual element time delay fuses (Buss Fusetron type "T" only).



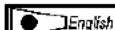
## EXTENSION CORDS

**NOTE:** Avoid use of extension cords.

For optimum performance, plug the compressor power cord directly into a grounded wall socket. Do not use an extension cord unless absolutely necessary. Instead, use a longer air hose to reach the area where the air is needed.

If use of an extension cord cannot be avoided, the cord should be no longer than 50 feet and be a minimum wire size of 12 gauge (AWG). Do not use a 16 or 14 gauge extension cord.

Use only a 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug, and a 3-slot receptacle that will accept the plug on the product. Make sure your extension cord is in good condition. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and overheating. The smaller the gauge number, the heavier the cord.



## GROUNDING INSTRUCTIONS

This product should be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces the risk of electric shock by providing an escape wire for the electric current.

This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate grounding plug. The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinance.

**Note:** Not all units shipped with power cord.



**⚠ DANGER:** Improper installation of the grounding plug can result in a risk of electric shock. If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the grounding wire to either flat blade terminal. The wire insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the grounding wire.

This product is for use on a nominal 115 or 230 volt circuit. A cord with a grounding plug, as shown here, shall be used.

Make sure that the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug (see Figure 1). No adapter should be used with this product.

Check with a licensed electrician if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the product is properly grounded. Do not modify the plug provided; if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a licensed electrician.



## CÂBLAGE ÉLECTRIQUE

Pour vous renseigner sur les normes d'intensité et de tension de l'appareil, référez-vous à l'étiquette du numéro de série du compresseur d'air.

### Utilisez un circuit séparé

Pour obtenir le meilleur rendement possible et une mise en marche fiable, le compresseur d'air doit être installé sur un circuit séparé, aussi près que possible d'une boîte à fusibles ou d'un disjoncteur. Le compresseur utilise toute la capacité d'un circuit à usage domestique typique. Si d'autres appareils électriques tirent du courant sur le circuit du compresseur, il est possible que le compresseur ne puisse pas démarrer. Si la tension est insuffisante ou si le circuit est surchargé, le démarrage risque d'être lent et d'entraîner en conséquence le déclenchement du disjoncteur ou de l'interrupteur de remise en marche du moteur, surtout s'il fait froid.

**REMARQUE :** Il est recommandé d'utiliser un disjoncteur. Si le compresseur est branché sur un circuit protégé par un fusible, utilisez des fusibles temporisés à double élément (Buss Fusetron de type «T» seulement).

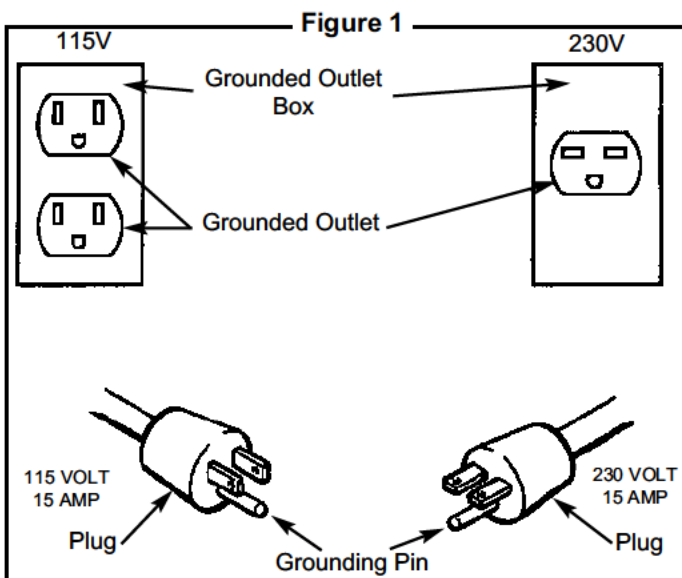


## RALLONGES

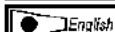
**REMARQUE :** Évitez d'utiliser des rallonges.

Pour obtenir un rendement optimum, branchez le câble d'alimentation du compresseur directement sur une prise de courant mise à la terre. N'utilisez pas de rallonge sauf nécessité absolue. Utilisez plutôt un tuyau flexible plus long pour atteindre la zone où l'air est nécessaire.

S'il l'utilisation d'une rallonge est inévitable, le cordon électrique ne doit pas dépasser 15 m (50 pi) et doit être d'un calibre minimum de 12 (AWG). N'utilisez pas une rallonge de calibre 16 ou 14.



## MOTOR RESET AND WIRING \ REMISE EN MARCHÉ ET CABLAGE DU MOTEUR \ RESTABLECIMIENTO Y CABLEADO DEL MOTOR



### MOTOR RESET SWITCH

**WARNING:** Ensure that all guards and shrouds are in place before pressing the reset switch to restart the motor.

If the motor shuts down because of overload, wait 10–15 minutes so the motor can cool down, then press (*NEVER force*) the reset switch (see A) to restart the motor.

**NOTE:** Some models are equipped with a dual voltage motor 115/230 volt. Most models are factory wired for 115 volt operation. If conversion from 115 volt to 230 volt is required, refer to the motor nameplate and have the conversion completed by a Licensed Electrician.

**Note:** On stationary models not supplied with a power cord, the electrical power must be wired into the pressure switch by a Licensed Electrician.



### INTERRUPTEUR DE REMISE EN MARCHÉ DU MOTEUR

**AVERTISSEMENT:** Veillez à ce que toutes les sécurités et protections soient installées avant d'appuyer sur l'interrupteur de remise en marche.

Si le moteur s'arrête à cause d'une surcharge, attendez 10 à 15 minutes que le moteur ait refroidi, puis appuyez **SANS FORCER** sur l'interrupteur de remise en marche du moteur (A) pour le redémarrer.

**REMARQUE :** Certains modèles sont équipés d'un moteur bitension de 115/230 volts. La plupart des modèles sont câblés à l'usine pour 115 volts. Si la conversion de 115 volts en 230 volts est exigée, référez-vous à la plaque signalétique de moteur et faites terminer la conversion par un électricien autorisé.

**REMARQUE :** Sur les modèles stationnaires non fournis avec un cordon de secteur, le courant électrique doit être câblé dans le mano-contact par un électricien autorisé.



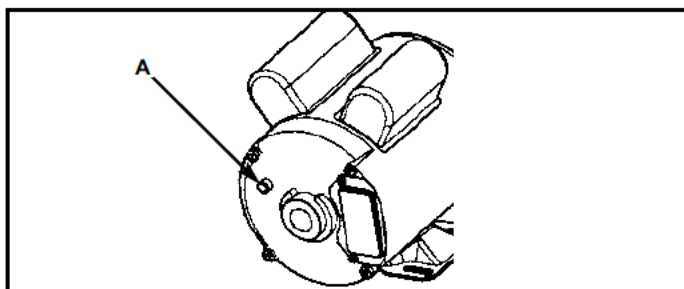
### INTERRUPTOR DE RESTABLECIMIENTO DEL MOTOR

**ADVERTENCIA:** Asegúrese de que todos los protectores y cubiertas estén colocados en su lugar antes de presionar el interruptor de restablecimiento para volver a arrancar el motor.

Si el motor se apaga debido a una sobrecarga, espere entre 10 y 15 minutos para que el motor pueda enfriarse y luego presione (*NUNCA fuerce*) el interruptor de restablecimiento (vea A) para volver a arrancar el motor.

**NOTA:** Algunos modelos están equipados con un motor de voltaje doble de 115/230 voltios. La mayoría de los motores se conectan en la fábrica para que funcionen a 115 voltios. Si la conversión a partir de 115 voltios a 230 voltios se requiere, refiera a la placa de identificación del motor y haga que la conversión sea terminada por un electricista licenciado.

**Nota:** En los modelos inmóviles no provistos de un cable eléctrico, la corriente eléctrica se debe atar con alambre en el interruptor de presión por un electricista licenciado.





## BREAK-IN OF THE PUMP \ RODAGE DE LA POMPE \ MARCHA DE LA BOMBA

English

### BREAK-IN OF THE PUMP

1. Check the oil level in the pump, unscrew the dipstick and wipe off oil. Screw the dipstick all the way in and then unscrew. The pump oil level should be between the top and bottom marks (see A and B). Do not overfill or underfill.
2. Operate the pressure switch to OFF (see C).
3. Open the petcock (see F).
4. Plug in the power cord.
5. Operate the pressure switch to ON (see D). The compressor will start. Allow the compressor to run for 30 minutes, to break in the internal parts.

**NOTE:** After about 30 minutes, If the unit does not operate properly, SHUT DOWN IMMEDIATELY, and contact Customer Service.

6. After about 30 minutes, operate the pressure switch to OFF.
7. Close the petcock (see E).
8. Operate the pressure switch to ON. The compressor will start and fill the tank to the kick-out pressure and stop.

**NOTE:** As compressed air is used, the pressure switch will restart the motor automatically.

French

### RODAGE DE LA POMPE

1. Pour vérifier le niveau d'huile dans la pompe, dévissez la jauge et essuyez-la. Revissez la jauge à fond, puis dévissez-la à nouveau. Le niveau d'huile doit se situer entre les repères supérieur et inférieur (A et B). Ne remplissez pas trop ni insuffisamment.
2. Placez le manostat sur la position ON (C).
3. Ouvrez le robinet de purge (F).
4. Branchez le cordon d'alimentation.
5. Placez le manostat sur la position ON (D). Le compresseur démarre. Laissez tourner pendant 30 minutes pour roder les pièces internes.

**REMARQUE :** Si après 30 minutes l'appareil ne fonctionne pas correctement, **ARRETEZ-LE IMMÉDIATEMENT** et contactez le service après-vente.

6. Après 30 minutes, placez le manostat sur off.
7. Fermez le robinet de purge (E).
8. Placez le manostat sur ON. Le compresseur démarre et remplit le réservoir jusqu'à la pression de fermeture, puis s'arrête.

**REMARQUE :** Une fois que suffisamment d'air comprimé est utilisé, le manostat relance automatiquement le moteur

Spanish

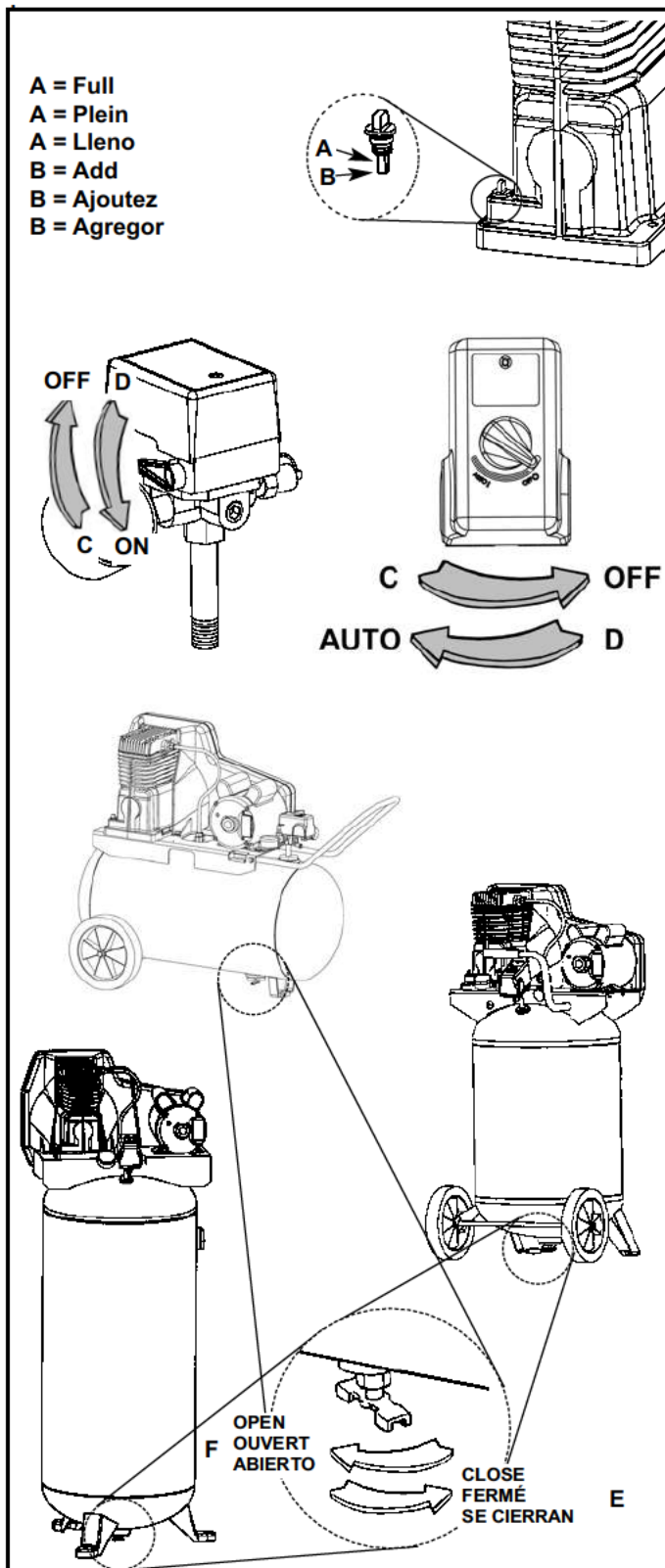
### MARCHA INICIAL DE LA BOMBA

1. Para revisar el nivel de aceite en la bomba, destornille la varilla de medición de aceite y limpie la varilla. Atornille completamente la varilla de medición y después destornillela. El nivel de aceite de la bomba debe estar entre las marcas ranuradas superior e inferior (vea A y B).
2. Ponga el interruptor de presión en la posición OFF (vea C).
3. Abra la llave de descompresión (vea F).
4. Enchufe el cordón eléctrico.
5. Ponga el interruptor de presión en la posición ON (vea D). El compresor arrancará. Permita el funcionamiento del compresor durante 30 minutos, a fin de suavizar los componentes internos.

**NOTA:** Si después de 30 minutos la unidad no opera correctamente, **APÁGUELA INMEDIATAMENTE** y póngase en contacto con el Centro de Servicio.

6. Después de aproximadamente 30 minutos, coloque el interruptor de presión en OFF (APAGADO).
7. Cierre la llave de descompresión. (vea E).
8. Coloque el interruptor de presión en ON (ENCENDIDO). El compresor comenzará a funcionar, llenará el tanque hasta la presión de desconexión y dejará de funcionar.

**NOTA:** Al utilizar el aire comprimido, el interruptor de presión arrancará automáticamente el motor.



# OPERATING INSTRUCTIONS \ MODE D'EMPLOI \ INSTRUCCIONES OPERATIVAS

English

## DAILY STARTUP

1. Check the oil level in the pump, unscrew the dipstick and wipe off oil. Screw the dipstick all the way in and then unscrew. The pump oil level should be between the top and bottom marks (see A and B). Do not overfill or underfill.
2. Operate the pressure switch to OFF (see C).
3. Close the tank petcock (see E).
4. Plug in the power cord.

**WARNING:** High temperatures are generated by the electric motor and the pump. To prevent burns or other injuries, DO NOT touch the compressor while it is running. Allow it to cool before handling or servicing. Keep children away from the compressor at all times.



5. Operate the pressure switch to ON (see D).
6. If a pressure regulator is present on your compressor, adjust it to the working pressure of the tool.

**NOTE:** When adjusting from a higher to a lower pressure, turn the knob counterclockwise past the desired setting, then turn clockwise to reach the desired pressure.

English

## SHUTDOWN

1. Operate the pressure switch to OFF (see C).
2. Unplug the power cord.
3. Reduce pressure in the tank through the outlet hose. You can also pull the relief valve ring (see G) and keep it open to relieve pressure in the tank.

**CAUTION:** Escaping air and moisture can propel debris that may cause eye injury. Wear safety goggles when opening petcock.



4. Open the petcock (see F) to allow moisture to drain from the tank.

French

## MISE EN MARCHÉ QUOTIDIENNE

1. Vérifiez le niveau d'huile dans la pompe : dévissez la jauge et essuyez-la. Revissez la jauge à fond, puis dévissez-la à nouveau. Le niveau d'huile doit se situer entre les repères supérieur et inférieur (A et B). Ne remplissez pas trop ni insuffisamment.
2. Placez le manostat sur la position OFF (C).
3. Fermez le robinet de purge du réservoir (E).
4. Branchez le cordon d'alimentation.

**AVERTISSEMENT:** La pompe et le moteur électrique produisent des températures élevées. Pour éviter les brûlures et autres blessures, NE touchez PAS le compresseur quand il est en marche. Laissez-le refroidir avant de le manipuler ou d'effectuer son entretien. Ne laissez jamais les enfants s'approcher du compresseur.

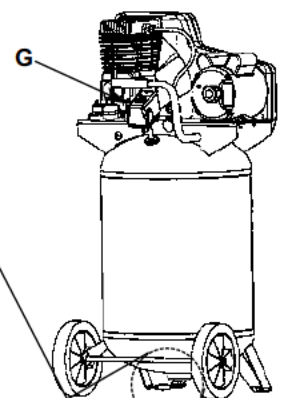
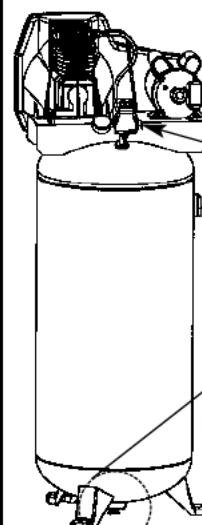
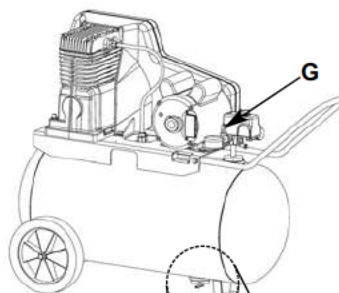
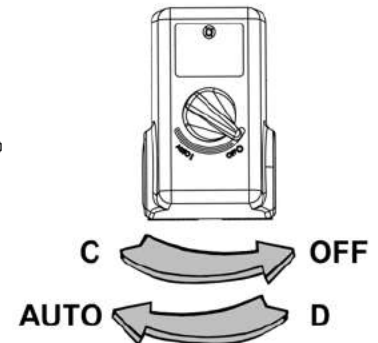
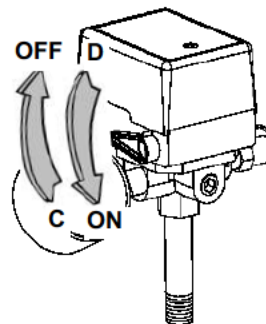
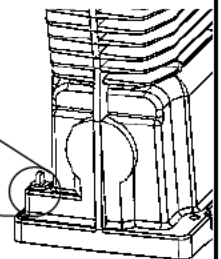
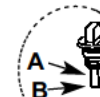


5. Réglez l'interrupteur de ON/OFF sur la position ON (voir E).
6. Si votre compresseur est équipé d'un régulateur de pression, réglez sa pression pour qu'elle corresponde à la pression de service de l'outil.

**REMARQUE :** Pour passer d'une pression élevée à une pression plus basse, tournez le bouton dans

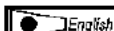
le sens contraire des aiguilles d'une montre au-delà du réglage de pression désiré, puis tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour atteindre la pression désirée.

A = Full  
A = Plein  
A = Lleno  
B = Add  
B = Ajoutez  
B = Agregor



E

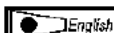
## MAINTENANCE \ ENTRETIEN \ MANTENIMIENTO



### MAINTENANCE

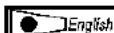
**WARNING:** To avoid personal injury, always shut off and unplug the compressor and relieve all air pressure from the system before performing any service on the air compressor.

Regular maintenance will ensure trouble-free operation. Your electric powered air compressor represents high-quality engineering and construction; however, even high-quality machinery requires periodic maintenance. The items listed below should be inspected on a regular basis.



### DRAINING THE TANK

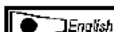
Condensation will accumulate in the tank. To prevent corrosion of the tank from the inside, this moisture must be drained at the end of every workday. Be sure to wear protective eyewear. Relieve the air pressure in the system and open the petcock on the bottom of the tank to drain.



### CHECKING THE OIL

Remove the dipstick (see D) and ensure that the oil level is between add (see C) and full (see B). Replace the dipstick.

**NOTE:** Use synthetic, non-detergent air compressor oil.



### CHANGING THE OIL

Remove the oil plug (see A) and drain the oil until it slows to a drip, then close. Add compressor oil (approx. 18.05 oz.) until it is between full (see B) and add (see C) when the dipstick (see D) is screwed completely into the hole. Never overfill or underfill the pump.



### ENTRETIEN

**AVERTISSEMENT:** Pour éviter les risques de blessures, arrêtez et débranchez toujours le compresseur et libérez toute la pression d'air dans le circuit avant de procéder à l'entretien.

L'entretien régulier de l'appareil permettra d'assurer un fonctionnement sans problèmes. Votre compresseur d'air électrique est un appareil de haute qualité ; toutefois, même les machines de haute qualité nécessitent un entretien périodique. Les composants énumérés ci-dessous doivent être inspectés régulièrement.



### VIDANGE DU RÉSERVOIR

De la condensation se forme dans le réservoir. Pour éviter la formation de corrosion depuis l'intérieur du réservoir, cette condensation doit être évacuée à la fin de chaque journée de travail. Veillez à porter des lunettes de protection. Libérez la pression d'air dans le circuit et ouvrez le robinet de purge en bas du réservoir pour vidanger.



### VÉRIFICATION DU NIVEAU D'HUILE

Retirez la jauge d'huile (D) et assurez-vous que le niveau d'huile se trouve entre le repère minimum (C) et le repère maximum (B). Remettez la jauge en place.

**REMARQUE :** Utilisez uniquement une huile synthétique pour air-compresseur non-détergente.



### VIDANGE D'HUILE

Retirez le bouchon de l'orifice de vidange d'huile (A) et vidangez l'huile jusqu'à ce que l'écoulement ralentisse et que l'huile ne fasse que s'égoutter. Ensuite, remettez le bouchon. Ajoutez de l'huile pour compresseur (534 ml) jusqu'à ce que le

niveau d'huile se trouve entre le repère maximum (B) et le repère minimum (C) de la jauge lorsque celle-ci est complètement vissée dans l'orifice (D). Ne remplissez jamais trop la pompe, ni insuffisamment.



### MANTENIMIENTO

**ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales, siempre apague y desenchufe el compresor y alivie toda la presión de aire del sistema antes de realizar algún tipo de servicio en el compresor de aire.

El mantenimiento regular asegurará una operación sin problemas. Su compresor de aire con alimentación eléctrica representa lo mejor en ingeniería y construcción; sin embargo, aún la maquinaria de mejor calidad requiere un mantenimiento periódico. Los elementos enumerados a continuación deben inspeccionarse de manera regular.



### DESAGÜE DEL TANQUE

La condensación se acumulará en el tanque. Para evitar la corrosión del tanque desde el interior, esta humedad debe ser drenada al final de cada día de trabajo. Asegúrese de utilizar protección ocular. Alivie la presión de aire en el sistema y abra la llave de descompresión que se encuentra en el fondo del tanque para drenar.



### VERIFICACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE

Saque la varilla de aceite (vea D) y cerciórese de que el nivel del aceite se encuentre entre las marcas de Agregar (vea C) y Lleno (vea B). Vuelva a poner la varilla de aceite.

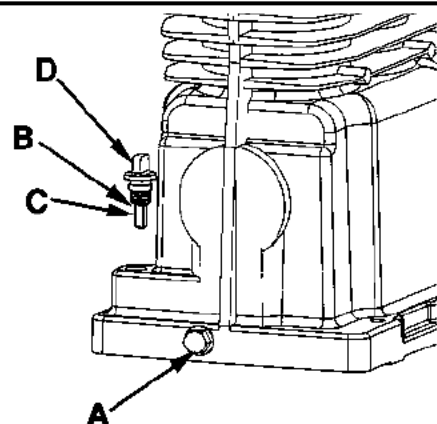
**NOTA:** Use aceite sintético no-detergente para el compresor de aire.



### CAMBIO DE ACEITE

Quite el tapón de aceite (vea A) y deje salir el aceite hasta que empiece a gotear, luego vuelva a poner el tapón. Añada aceite para compresor (534 ml) hasta que se encuentre entre las marcas Lleno (vea B) y Agregar (vea C) cuando la varilla de aceite (vea D) se haya introducido completamente en el orificio. Nunca se debe poner demasiado ni muy poco aceite en la bomba.

B = Full  
B = Plein  
B = Lleno  
C = Add  
C = Ajoutez  
C = Agregar



## MAINTENANCE \ ENTRETIEN \ MANTENIMIENTO

### English BELT TENSION AND PULLEY ALIGNMENT

**WARNING:** To avoid personal injury, always shut off and unplug the compressor and relieve all air pressure from the system before performing any service on the air compressor.

**NOTE:** Drive belt tensioning and pulley alignment are done at the same time. They are discussed separately for clarity.

### English ADJUSTING DRIVE BELT TENSION

Proper belt tension and pulley alignment must be maintained for maximum drive efficiency and belt life. The correct tension exists if a deflection (see **A**) of 1/2" (13 mm) occurs by placing 5 lb (2.3 kg) of force (see **B**) midway between the motor pulley and the pump flywheel. This deflection can be adjusted by the following procedure. The pulley should be carefully aligned with the flywheel, and all setscrews should be kept tight.

1. Remove the belt guard.
2. Loosen the motor mounting bolts.
3. Shift the motor to the point where the correct deflection exists.
4. Retighten the motor mounting bolts.
5. Check to ensure that the tension remained correct.
6. Reinstall the belt guard. All moving parts must be guarded.

### French TENSION DE LA COURROIE ET ALIGNEMENT DE LA POULIE

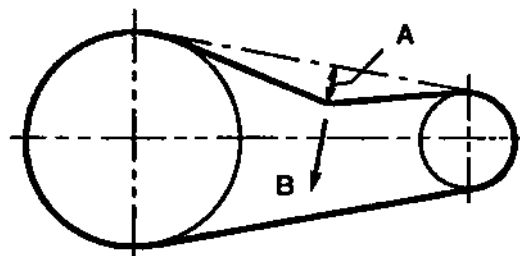
**AVERTISSEMENT:** Pour écarter les risques de blessures, arrêtez et débranchez toujours le compresseur et libérez toute la pression d'air dans le circuit avant de procéder à son entretien.

**REMARQUE :** La tension de la courroie et l'alignement de la poulie se font simultanément. Chaque procédure est décrite séparément par souci de clarté.

### French RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT

Pour une efficacité d'entraînement et une durée de vie maximales de la courroie, l'alignement de la poulie et la tension de la courroie doivent être maintenus. La tension est correcte en présence d'un fléchissement (**A**) de 13 mm (1/2") après l'application d'une force (**B**) de 2,3 kg (5 lb) à mi-distance entre la poulie du moteur et le volant-moteur de la pompe. Ce fléchissement peut être réglé en procédant comme suit. La poulie doit être soigneusement alignée sur le volant-moteur et toutes les vis d'arrêt doivent être serrées.

1. Enlevez le garde-courroie.
2. Desserrez les boulons de montage du moteur.
3. Décalez le moteur jusqu'au point où le fléchissement correct est obtenu.
4. Resserrez les boulons de montage du moteur.
5. Assurez-vous que la tension reste correcte.
6. Réinstallez le garde-courroie. Toutes les pièces en mouvement doivent être protégées par une sécurité.



### Spanish TENSION DE LA CORREA Y ALINEACIÓN DE LA POLEA

**ADVERTENCIA:** Para evitar lesiones personales, siempre apague y desenchufe el compresor y alivie toda la presión de aire del sistema antes de realizar algún tipo de servicio en el compresor de aire.

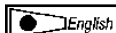
**NOTA:** El ajuste de la tensión de la correa de transmisión y la alineación de la polea se realizan al mismo tiempo. Se explican por separado para mayor claridad.

### Spanish AJUSTE DE LA TENSION DE LA CORREA

Se debe mantenerse la tensión correcta de la correa y la alineación adecuada de la polea para obtener una máxima eficiencia de accionamiento y vida útil de la correa. La tensión es correcta si ocurre una deflexión (vea **A**) de 13 mm (1/2") al colocar 2,3 kg (5 lb) de fuerza (vea **B**) en el medio entre la polea del motor y el volante del compresor. Esta deflexión puede ajustarse mediante el procedimiento siguiente. La polea debe alinearse cuidadosamente con el volante y todos los tornillos de fijación deben mantenerse ajustados.

1. Retire el protector de la correa.
2. Afloje los pernos de montaje del motor.
3. Desplace el motor hasta el punto en el cual exista la deflexión correcta.
4. Vuelva a ajustar los pernos de montaje del motor.
5. Verifique para asegurarse de que la tensión se mantuvo correcta.
6. Vuelva a instalar el protector de la correa. Todas las piezas móviles deben estar protegidas.





**PULLEY ALIGNMENT**

To check pulley alignment, remove the belt guard and place a straightedge (see **A**) against the pump flywheel (see **B**). Measure and record the distance from the straightedge to the edge of the drive belt at point **C**. Then measure the distance from the straightedge to the edge of the drive belt again at points **D** and **E**. Both distances should be the same as at point **C**. If **D** or **E** are different from **C**, there is a misalignment which must be corrected before the compressor is run. To correct a pulley misalignment, use the following procedure.

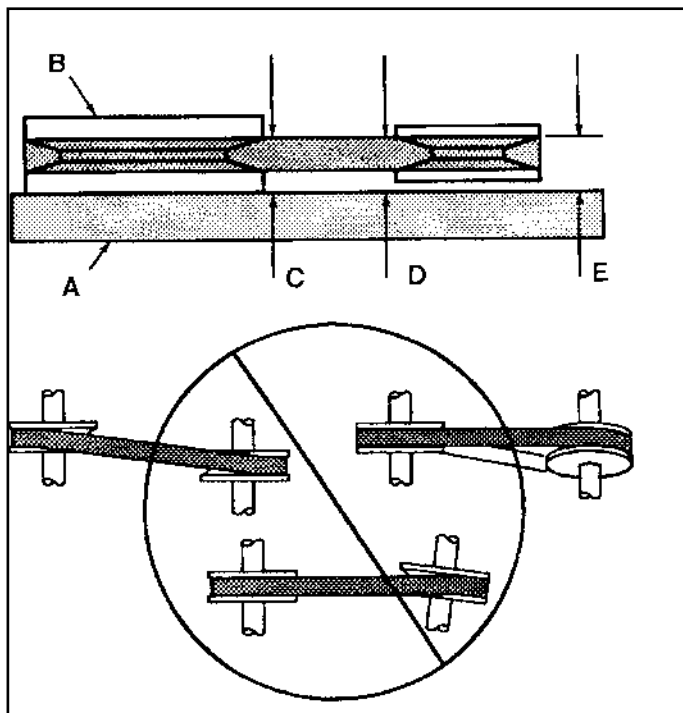
1. Remove the belt guard.
2. Loosen the motor mounting bolts.
3. Loosen the setscrew on the motor pulley.
4. Align the motor pulley with the pump flywheel (**C = D = E**).
5. Retighten the motor pulley setscrew.
6. Adjust the proper belt tension.
7. Retighten the motor mounting bolts.
8. Reinstall the belt guard. All moving parts must be guarded.



**ALIGNEMENT DE LA POULIE**

Pour vérifier l'alignement de la poulie, placez une règle (**A**) contre le volant-moteur du compresseur (**B**). Mesurez et notez la distance entre la règle et le bord de la courroie d'entraînement au point **C**. Mesurez ensuite de nouveau la distance entre la règle et le bord de la courroie d'entraînement aux points **D** et **E**. Les deux distances doivent correspondre à la même distance qu'en **C**. Si **D** ou **E** est différent de **C**, il existe un défaut d'alignement qu'il faut corriger avant de faire fonctionner le compresseur. Pour corriger un défaut d'alignement de la poulie, procédez comme suit :

1. Enlevez le garde-courroie.
2. Desserrez les boulons de montage du moteur.
3. Desserrez la vis d'arrêt sur la poulie du moteur.
4. Alignez la poulie du moteur sur le volant-moteur de la pompe (**C = D = E**).
5. Resserrez la vis d'arrêt de la poulie du moteur.
6. Réglez correctement la tension de la courroie.
7. Resserrez les boulons de montage du moteur.
8. Réinstallez le garde-courroie. Toutes les pièces en mouvement doivent être protégées par une sécurité.

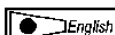


**ALINEACIÓN DE LA POLEA**

Para verificar la alineación de la polea, retire el protector de la correa y coloque una regla (vea **A**) contra el volante de la bomba (vea **B**). Mida y registre la distancia desde la regla al borde de la correa de transmisión en el punto **C**. Luego mida la distancia desde la regla al borde de la correa de transmisión nuevamente en los puntos **D** y **E**. Ambas distancias deben ser iguales a la del punto **C**. Si **D** o **E** resultan distintas de **C**, existe una mala alineación que debe ser corregida antes de hacer funcionar el compresor. Para corregir una mala alineación de la polea, aplique el procedimiento siguiente.

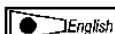
1. Retire el protector de la correa.
2. Afloje los pernos de montaje del motor.
3. Afloje el tornillo de fijación de la polea del motor.
4. Alinee la polea del motor con el volante de la bomba (**C = D = E**).
5. Vuelva a ajustar el tornillo de fijación de la polea del motor.
6. Ajuste la tensión correcta de la correa.
7. Vuelva a ajustar los pernos de montaje del motor.
8. Vuelva a instalar el protector de la correa. Todas las piezas móviles deben quedar protegidas.

## MAINTENANCE \ ENTRETIEN \ MANTENIMIENTO



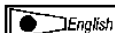
### CLEANING THE AIR FILTER

A dirty air filter will reduce the compressor's performance and life. To avoid any internal contamination of the pump, the filter should be cleaned frequently, and replaced on a regular basis. Felt filters should be cleaned in warm, soapy water, rinsed, and allowed to air dry before reinstallation. Paper filters should be replaced when dirty. Do not allow the filter to become filled with dirt or paint. If the filter becomes filled with paint, it should be replaced. Direct exposure to dirty conditions or painting areas will void your warranty.



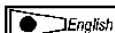
### CHECKING THE RELIEF VALVE

Pull the relief valve daily to ensure that it is operating properly and to clear the valve of any possible obstructions.



### TESTING FOR LEAKS

Check that all connections are tight. A small leak in any of the hoses, transfer tubes, or pipe connections will substantially reduce the performance of your air compressor. If you suspect a leak, spray a small amount of soapy water around the area of the suspected leak with a spray bottle. If bubbles appear, repair or replace the faulty component. Do not overtighten any connections.



### STORAGE

Before storing the compressor for a prolonged period, use an air blow gun to clean all dust and debris from the compressor. Disconnect the power cord and coil it up. Pull the pressure relief valve to release all pressure from the tank. Drain all moisture from the tank. Clean the filter element and filter housing; replace the element if necessary. Drain the oil from the pump crankcase and replace it with new oil. Cover the entire unit to protect it from moisture and dust.



### NETTOYAGE DU FILTRE À AIR

Un filtre à air sale réduira les performances et la durée de vie du compresseur. Pour éviter toute contamination interne de la pompe, le filtre doit être nettoyé fréquemment et remplacé régulièrement. Les filtres en feutre doivent être nettoyés dans de l'eau savonneuse tiède. Les filtres en papier doivent être remplacés quand ils sont sales. Il ne faut pas que les filtres soient remplis de saletés ou de peinture. Si le filtre se remplit de peinture, remplacez-le. Votre garantie sera annulée si l'appareil est directement exposé à des saletés et de la peinture.



### VÉRIFICATION DE LA SOUPAPE DE DÉCHARGE

Tirez chaque jour sur la soupape de décharge pour vous assurer qu'elle fonctionne correctement et éliminer toutes les obstructions éventuelles.



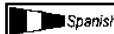
### ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

Assurez-vous que tous les raccords sont serrés. Le rendement de votre compresseur peut être réduit de manière significative en présence d'une petite fuite d'air dans les tuyaux flexibles, les tubes de transfert ou les raccords de tuyauterie. Si vous suspectez une fuite, vaporisez un peu d'eau savonneuse autour de la zone. Si des bulles apparaissent, réparez ou remplacez le composant défectueux. Ne serrez pas trop.



### ENTREPOSAGE

Avant d'entreposer le compresseur pour une période prolongée, utilisez une soufflette pour nettoyer toute la poussière et tous les débris du compresseur. Débranchez le cordon d'alimentation et enroulez-le. Tirez sur la soupape de décharge pour libérer toute la pression dans le réservoir. Évacuez toute l'humidité du réservoir. Nettoyez les éléments et le boîtier du filtre ; remplacez les éléments au besoin. Vidangez l'huile du carter de la pompe et remplacez-la par de l'huile neuve. Couvrez tout l'appareil pour le protéger de l'humidité et de la poussière.



### LIMPIEZA DEL FILTRO DE AIRE

Un filtro de aire sucio reducirá el rendimiento y la vida útil del compresor. Para evitar cualquier contaminación interna de la bomba del compresor, el filtro debe limpiarse frecuentemente y reemplazarse de manera regular. Los filtros de fieltro deben limpiarse en agua jabonosa tibia. No permita que los filtros se llenen de suciedad ni pintura. Si el filtro se llena de pintura, deberá reemplazarse. La exposición directa a condiciones de suciedad y zonas en las que estén pintando anularán su garantía.



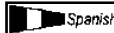
### REVISIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO

Tire de la válvula de alivio todos los días para asegurarse de que esté operando correctamente y para eliminar cualquier obstrucción posible de la misma.



### DETECCIÓN DE FUGAS

Compruebe que todas las conexiones estén ajustadas. Una pequeña fuga en cualquiera de las mangueras, tubos de transferencia o tubería reducirá de manera substancial el rendimiento de su compresor de aire. Si sospecha la existencia de una fuga, rocíe una pequeña cantidad de agua jabonosa alrededor de la zona con una botella rociadora. Si aparecen burbujas, selle y ajuste nuevamente la conexión. No ajuste demasiado.



### ALMACENAMIENTO

Antes de almacenar el compresor durante períodos prolongados, use un soplete de aire para limpiar todo el polvo y suciedad del compresor. Desconecte el cordón eléctrico, enrollándolo. Tire de la válvula de alivio de la presión para liberar toda la presión del tanque. Elimine toda la humedad del tanque. Limpie los elementos y el alojamiento del filtro; reemplácelos si fuera necesario. Drene el aceite del cárter de la bomba y reemplácelo con aceite nuevo. Cubra toda la unidad para protegerla de la humedad y del polvo.

## SERVICE INTERVAL

Perform the following maintenance at the intervals indicated below.

|                                                               |                           |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Inspect and clean air filter .....                            | Daily                     |
| Check pump oil level .....                                    | Daily                     |
| Change pump oil .....                                         | Every 100 operating hours |
| ..... <i>Use synthetic, non-detergent air compressor oil.</i> |                           |
| Operate the pressure relief valves .....                      | Daily                     |
| Check belt tension .....                                      | Every 100 operating hours |
| Drain tank .....                                              | Daily                     |
| Check and tighten all bolts .....                             | Every 100 operating hours |
| (Do not overtighten)                                          |                           |

## ENTRETIEN PÉRIODIQUE

Effectuez l'entretien suivant aux intervalles indiqués ci-dessous.

|                                                                                             |                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Inspectez et nettoyez le filtre à air .....                                                 | Chaque jour                             |
| Vérifiez le niveau d'huile de la pompe .....                                                | Chaque jour                             |
| Changez l'huile de la pompe .....                                                           | Toutes les 100 heures de fonctionnement |
| ..... <i>Utilisez uniquement une huile synthétique pour air-compresseur non-détergente.</i> |                                         |
| Faites fonctionner les                                                                      |                                         |
| -soupapes de décharge .....                                                                 | Chaque jour                             |
| Vérifiez la tension de la courroie .....                                                    | Toutes les 100 heures de fonctionnement |
| Vidangez le réservoir .....                                                                 | Chaque jour                             |
| Vérifiez et serrez tous les boulons .....                                                   | Toutes les 100 heures de fonctionnement |
| ..... (Ne les serrez pas trop)                                                              |                                         |

## INTERVALOS DE SERVICIO

Realice el mantenimiento siguiente a los intervalos indicados a continuación.

|                                                                            |                             |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Inspección y limpieza del filtro de aire de entrada .....                  | A diario                    |
| Verificación del nivel de aceite en la bomba .....                         | A diario                    |
| Cambio del aceite de la bomba .....                                        | Cada 100 horas de operación |
| ..... <i>Use aceite sintético no-detergente para el compresor de aire.</i> |                             |
| Operación de todas las válvulas                                            |                             |
| de alivio de la presión .....                                              | A diario                    |
| Verificación de la tensión de las correas .....                            | Cada 100 horas de operación |
| Drenaje del tanque .....                                                   | A diario                    |
| Verificación y ajuste de todos los pernos                                  |                             |
| (no ajuste demasiado) .....                                                | Cada 100 horas de operación |

## TROUBLESHOOTING CHART

**Note:** Troubleshooting problems may have similar causes and solutions.

| PROBLEM                                                                   | POSSIBLE CAUSE                             | SOLUTION                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Excessive current draw trips circuit breaker of motor reset switch</b> | Low voltage/motor overload                 | Check that power supply is adequate and that compressor is on a dedicated circuit. If using extension cord, try using without. If compressor is connected to a circuit protected by a fuse, use dual element time delay fuses (Buss Fusetron type "T" only). |
|                                                                           | Drive belt too tight                       | Readjust belt tension                                                                                                                                                                                                                                        |
|                                                                           | Restricted air passages                    | Inspect and replace transfer tubes or check valve, as required.                                                                                                                                                                                              |
| <b>Compressor stalls</b>                                                  | Low voltage motor                          | Furnish adequate power.                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                           | Bad check valve                            | Replace the check valve.                                                                                                                                                                                                                                     |
|                                                                           | Seized pump                                | Contact authorized service center.                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Low discharge pressure</b>                                             | Air leaks                                  | Tighten or replace leaking fittings or connections. Do not overtighten.                                                                                                                                                                                      |
|                                                                           | Leaking valves                             | Contact authorized service center.                                                                                                                                                                                                                           |
|                                                                           | Restricted air intake                      | Clean or replace air filter element(s).                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                           | Blown gaskets                              | Contact authorized service center.                                                                                                                                                                                                                           |
|                                                                           | Worn piston rings or cylinder              | Contact authorized service center.                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Compressor pump knocking</b>                                           | Loose engine pulley or compressor flywheel | Retighten pulley and flywheel. Check alignment.                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                           | Low oil level in pump crankcase            | Keep oil at proper level at all times.                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                           | Excess carbon on valves or top of piston   | Contact authorized service center.                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Oil in discharge air</b>                                               | Worn piston rings or cylinder              | Contact authorized service center.                                                                                                                                                                                                                           |
|                                                                           | Restricted air intake                      | Clean or replace the air filter element(s).                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                           | Oil level too high                         | Reduce to proper level.                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Overheating</b>                                                        | Poor ventilation                           | Relocate compressor to an area with cool, dry, well circulated air, at least 12 in. from nearest wall.                                                                                                                                                       |
|                                                                           | Dirty cooling surfaces                     | Clean all cooling surfaces thoroughly.                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                           | Restricted air passages                    | Replace transfer tubes and/or unloader.                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Excessive belt wear</b>                                                | Pulley out of alignment                    | Realign pulley with compressor flywheel.                                                                                                                                                                                                                     |
|                                                                           | Improper belt tension                      | Readjust.                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                                                                           | Pulley wobbles                             | Replace the pulley and check for a damaged crankshaft or flywheel.                                                                                                                                                                                           |
| <b>Compressor won't start in cold temperatures</b>                        | Too much back pressure in tank             | Open petcock when starting motor.                                                                                                                                                                                                                            |
|                                                                           | 40W oil in crankcase                       | Use synthetic, non-detergent air compressor oil.                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                           | Compressor too cold                        | Move compressor to a warmer location.                                                                                                                                                                                                                        |



## GLOSSARY OF TERMS

### CFM

Cubic feet per minute; a unit of measure of air flow.

### PSI

Pounds per square inch; a unit of measure of air pressure.

### Kick-in pressure

Factory set low pressure point that starts the compressor to repressurize the tank to a higher pressure.

### Kick-out pressure

Factory set high pressure point that stops the compressor from increasing the pressure in the tank above a certain level.

### Well-ventilated

A means of providing fresh air in exchange for dangerous exhaust or vapors.

### Dedicated circuit

An electrical circuit reserved for the exclusive use of the air compressor.

### ASME

American Society of Mechanical Engineers.

Indicates that the components are manufactured, tested and inspected to the specifications set by ASME.



CSA

Canadian Standards Association

Indicates that the products that have this marking have been manufactured, tested and inspected to standards that are set by CSA.



CSA Canadian Standards Association (USA)

Indicates that the products that have this marking have been manufactured, tested and inspected to standards that are set by CSA. These products also conform to U.L. standard 1450.

## GLOSSAIRE DES TERMES

### CFM

Pieds cubes par minute ; une unité de mesure de débit d'air.

### Bar

Unité de mesure de pression d'air.

### Pression d'ouverture

Point de pression bas réglé en usine qui met en marche le moteur de la pompe pour remettre sous pression l'air dans le réservoir.

### Pression d'arrêt

Point de pression haut réglé en usine qui arrête le moteur de la pompe et la hausse de pression dans le réservoir au delà d'un certain niveau.

### Bien aéré

Qualifie un endroit où les gaz d'échappement ou les vapeurs sont remplacés par de l'air frais.

### Circuit réservé

Circuit électrique réservé exclusivement au compresseur d'air.

### ASME

American Society of Mechanical Engineers (Société américaine des ingénieurs mécaniciens)

Indique que les composants sont fabriqués, testés et examinés selon les normes définies par l'ASME.



CSA

L'association canadienne de normes

Indique que les produits qui font avoir examinée cette inscription avoir été fabriquée, testée et aux normes qui sont fixées par CSA.



CSA L'association canadienne de normes (Etats-Unis) Indique que les produits qui font avoir fabriqué cette inscription, testé et examiné aux normes qui sont fixées par CSA. Ces produits se conforment également à la norme 1450 d'U.L..

## GLOSARIO DE TERMINOS

### l/min

Litros por minuto; una unidad de la medida de flujo de aire.

### Bar

Es una unidad de medida de la presión del aire.

### Presión de conexión

Punto de presión baja fijado en fábrica que arranca el motor de la bomba para volver a presurizar el tanque de aire a una presión más elevada.

### Presión de desconexión

Punto de presión alta fijado en fábrica que impide que el motor de la bomba aumente la presión en el tanque por encima de un cierto nivel.

### Bien ventilado

Un medio de proveer aire fresco para contrarrestar el escape de gases o los vapores peligrosos.

### Circuito dedicado

Un circuito eléctrico reservado para uso exclusivo del compresor de aire.

### ASME

American Society of Industrial Engineers.

Indica que los componentes se fabricaron, probaron y examinaron de acuerdo con las especificaciones establecidas por ASME



CSA

La asociación canadiense de los estándares

Indica que los productos que hacen esta marca haber sido fabricados, haber sido probados y haber examinado a los estándares que son fijados por CSA.



CSA La asociación canadiense de los estándares (los E.E.U.U.)

Indica que los productos que hacen esta marca haber fabricado, probado y examinado a los estándares que son fijados por CSA. Estos productos también se conforman con el estándar 1450 de U.L..

Made in USA with domestic and foreign components  
Fabriqué aux États Unis à l'aide de composants de l'intérieur et de l'étranger  
Hecho en EE.UU. con componentes domésticos y extranjeros

© 2008 Sanborn Mfg.  
Division of MAT Industries, LLC.  
Springfield, MN 56087

1-888-895-4549

All Rights Reserved. Tous droits réservés. Reservados todos los derechos.